

## WELLMID 4010

### 单液低黏度透明工业胶黏剂

#### 主要特性

- 特别适用于ABS、PET、PMMA等塑料材质的粘接
- 无溶剂，低气味，符合所有环保法规的要求
- 室温固化，固化后硬度较低，具有良好的柔韧性
- 耐中高温性能优秀，在高温高湿的环境表现稳定
- 产品黏度低，流动性好，具有一定的透明性

#### 产品描述

WELLMID 4010是一种多用途、单组分、室温固化的胶黏剂，黏度适中，韧性和弹性好，具有良好的透明性。特别适用于粘接ABS、PET、PMMA等塑料材质，同样也可以用于金属与塑料的粘接。

#### 产品数据

	WELLMID 4010
颜色 (视观)	透明液体
比重	1.0
粘度 (25°C, mPas)	45000
适用期 (100g, 25°C)	6分钟

#### 产品使用

##### 预处理

通常，粘接处的强度和耐久性取决于适当的粘接面预处理。粘接面至少应该用去油污的清洗剂，如丙酮或无水酒精清洗，以除去所有的油渍、污渍和灰尘。不建议使用低浓度的酒精、汽油或油漆稀释剂进行表面擦拭。通过机械打磨或化学腐蚀清洗过的粘接表面，可以获得强度最高，耐久性最好的粘接件。打磨后应进行第二次清洗处理。

##### A: 双面上胶

- 1、将WELLMID 4010均匀涂布于处理好的A、B粘接面，分别静置约1分钟。
- 2、1分钟后将需粘接的A、B粘接面给予轻微压力贴合，静置1-2小时后即可移动。

##### A: 单面上胶

- 1、将WELLMID 4010均匀涂布于处理好的A或B粘接面，静置约5分钟。
- 2、5分钟后将需粘接的A、B粘接面给予轻微压力贴合，静置1-2小时后即可移动。

##### 胶粘剂的应用

WELLMID 4010单液型胶黏剂可以直接涂抹到经过预处理的干洁粘接面。通常，一层0.05-0.10mm厚度的胶粘层即可完全湿润粘接表面，并赋予粘接处以最大的搭剪切强度。过厚的胶层及四周过多的涂胶，并不能给粘接处带来更大的粘接强度。

##### 设备与工具维护

所有工具都应在胶粘剂残余物固化之前用热水和肥皂清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丙酮来清洗，操作时应采取适当的预防措施。另外，避免接触皮肤和眼睛。使用过的包装筒都是不能再次使用的。

##### 固化时间

表干时间 min	6
初步固化时间 min	30
完全固化时间 1mm hour	12
完全固化时间 2mm hour	24

## 典型固化性能

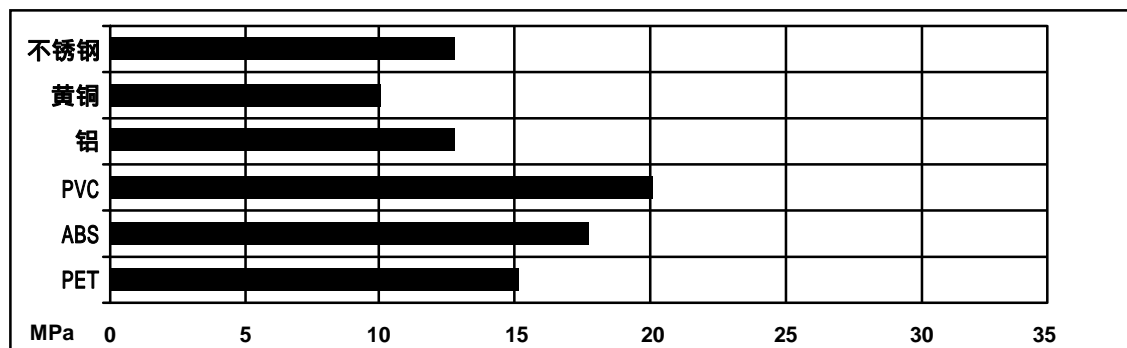
### 标准测试样品

除非另行指明，下列测试数据均取决于测试标准试件，该标准搭接试件是由114×25×1.6mm的铝合金条制做的。每根试件的粘接面积为12.5×25mm。这些数据都是采用标准测试方法，从典型的生产批量中取出而测定的。它们只作为技术资料，并没有被指定作为产品的规范。

### 典型材料粘接的平均搭接剪切强度 (ISO4587)

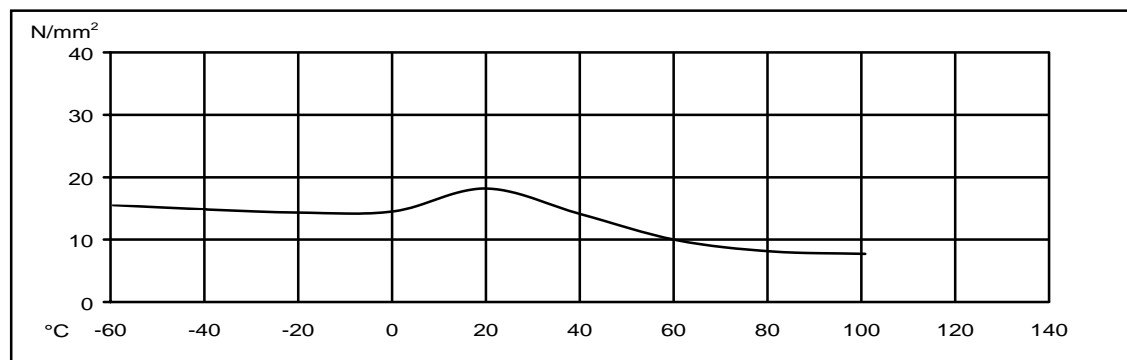
固化:25 °C下固化72小时, 25 °C下测试

预处理: 金属喷砂处理, 非金属打磨处理



### 搭接剪切强度对温度曲线 (ISO 4587) (典型平均值)

固化:7天/25 °C固化, 25 °C下测试, 喷砂铝+喷砂铝



### 其它典型性能 固化:25 °C下固化72小时, 25 °C下测试

吸水性能	1.3%
导热系数	0.23W/mk
表面电阻	$1.7 \times 10^{12}$
体积电阻	$2.0 \times 10^{11}$ .cm
介电强度	13.00KV/mm
介电常数	100Hz/3.7, 1KHz/3.4, 1MHz/3.1
邵氏硬度 (25摄氏度RH35%)	A23
浮辊剥离强度	1.21N/mm <sup>2</sup>
体积收缩率	2.74%
伸长率	270%
热膨胀系数	194

## 储存

WELLMID 4010在使用之前总是存储在恒定的室温环境中, 产品的最长有效时间可达6个月以上。具体日期请参考标签标注的时间。

## 使用安全

### 注意事项

我们的产品在指定安全措施下使用时, 通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时也应采取措施以防止未固化的材料接触皮肤, 因为某些皮肤过敏的人士可能会受到影响。施工时, 一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套; 同时请戴好防护眼镜和口罩。每次工作结束后, 请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂清洗皮肤。可用纸巾擦拭皮肤, 不要使用毛巾。工作场地要保持足够的通风。

WELLMID  
Tel:86 755 28168941  
Fax:86 755 22648848  
wellmid @ wellmid.com

所有对我们产品使用的建议, 无论是由我们以书面、口头提供或从我们所做试验的结果中得到的, 都是基于我们目前的知识水平。尽管有这些建议, 买方仍需对使用我们提供的产品适合其预期的工艺或目的从而满足其要求负有责任。由于我们不能控制产品的应用和使用工艺, 因此我们不能承担责任。买方应保证产品的预期应用不侵犯第三方的知识产权。我们保证我们的产品按照我们的供货总则是没有缺陷的。