

WELLMID 5014-1
双组份糊状修补结构胶黏剂

主要特性

- 具有良好的力学性能，抗疲劳，耐冲击，能有效的传递荷载振动
- 对陶瓷、混凝土及钢铁具有很好的修补和粘接性能，颜色与混凝土一致
- 高触变性，易于操作，缝隙填充性好，流挂施胶厚度可达15mm，不会流淌
- 双组份改性环氧树脂胶粘剂，绿色环保，零VOC，固化时不会收缩
- 产品固化后具有优秀的防水性能，耐酸碱腐蚀，耐老化

产品描述

WELLMID 5014-1 AB结构修补胶是采用完全的进口原料配制的一款糊状改性环氧树脂胶黏剂产品，零VOC释放，具有优秀的耐水，耐老化，耐化学性能，同时具有非常高的抗剪切和剥离强度，能抗疲劳，耐冲击，有效的传递荷载振动。

该胶黏剂产品主要用于对陶瓷、混凝土，铸铁，钢铁的修补和粘接，固化后颜色与混凝土一致。

产品数据

	5014-1A	5014-1B	AB混合后
颜色 (视观)	棕色糊状物	灰色糊状物	灰色 (混凝土)
比重	1.70	1.70	1.70
粘度 (25°C, Pas)	触变性	触变性	触变性
适用期 (100g, 25°C)	-	-	13 分钟

产品使用

预处理

通常，粘接处的强度和耐久性取决于适当的粘接面预处理。粘接面至少应该用去油污的清洗剂，如丙酮或无水酒精清洗，以除去所有的油渍、污渍和灰尘。不建议使用低浓度的酒精、汽油或油漆稀释剂进行表面擦拭。通过机械打磨或化学腐蚀清洗过的粘接表面，可以获得强度最高，耐久性最好的粘接件。打磨后应进行第二次清洗处理。

混合比例	重量比	体积比
5014-1A 环氧树脂	100	100
5014-1B 固化剂	50	50

WELLMID 5014-1 AB必须按照相应的比例充分混合均匀才能达到最佳的粘接效果。

胶粘剂的应用

树脂和固化剂通过混合器可以直接涂抹到经过预处理的干洁粘接面。通常，一层0.05-0.10mm厚度的胶粘层即可完全湿润粘接表面，并赋予粘接处以最大的搭剪切强度。过厚的胶层及四周过多的涂胶，并不能给粘接处带来更大的粘接强度。

设备与工具维护

所有工具都应在胶粘剂残余物固化之前用热水和肥皂清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丙酮来清洗，操作时应采取适当的预防措施。另外，避免接触皮肤和眼睛。使用过的换能器专用胶混合管和包装筒都是不能再次使用的。

达到最低剪切强度所需时间

温度	°C	10	15	25	40	60	100
达到 LSS>1MPa 的固化时间	小时	12	8	6	3	-	-
	分钟	-	-	-	-	60	-
达到 LSS>10MPa 的固化时间	小时	48	36	24	12	-	-
	分钟	-	-	-	-	180	-

LSS = 搭接剪切强度(Lap shear strength.)

典型固化性能

拉伸模量 (GB/T2568)	44Mpa
拉伸弹性模量 (GB/T2568)	5,500Mpa
断裂伸长率 (GB/T2568)	1.6%
抗压强度 (GB/T2570)	71Mpa
抗弯强度 (GB/T2569)	67Mpa
搭接剪切强度 (钢/钢, GB/T7124)	20Mpa
搭接抗拉强度 (钢/钢, GB/T6329)	38Mpa
热老化测试 (90days, GB50367)	小于10%
抗冲击剥离韧性 (GB50367)	小于20mm
固体含量 (GB/T2793)	99.6%

储存

WELLMID 5014-1 AB环氧糊状胶黏剂在出厂之前都是存储在恒定的室温环境中，产品的最长有效时间可达24个月以上。具体日期请参考标签标注的时间。

使用安全

注意事项

我们的产品在规定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时也应采取预防措施以防止未固化的材料接触皮肤，因为某些皮肤过敏的人士可能会受到影响。施工时，一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套；同时请戴好防护眼镜和口罩。每次工作结束后，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂清洗皮肤。可用纸巾擦拭皮肤，不要使用毛巾。工作场地要保持足够的通风。

所有对我们产品使用的建议，无论是由我们以书面、口头提供或从我们所做试验的结果中得到的，都是基于我们目前的知识水平。尽管有这些建议，买方仍需对我们提供的产品适合其预期的工艺或目的从而满足其要求负有责任。由于我们不能控制产品的应用和使用工艺，因此我们不能承担责任。买方应保证产品的预期应用不侵犯第三方的知识产权。我们保证我们的产品按照我们的供货总则是没有缺陷的。

IX.Holding Limited IXChemistry

Unit 04,7/F,Bright Way Tower,No.33 Mong KOK Rd.,KL,HongKong

Tel/Fax Number:+852 3077 5916

E-mail:ix.levy@ixchemical.net.

WELLMID Bonding Program Expert

Tel Number:86 755 28168941

Fax:86 755 22648848

E-mail:wellmid@wellmid.com